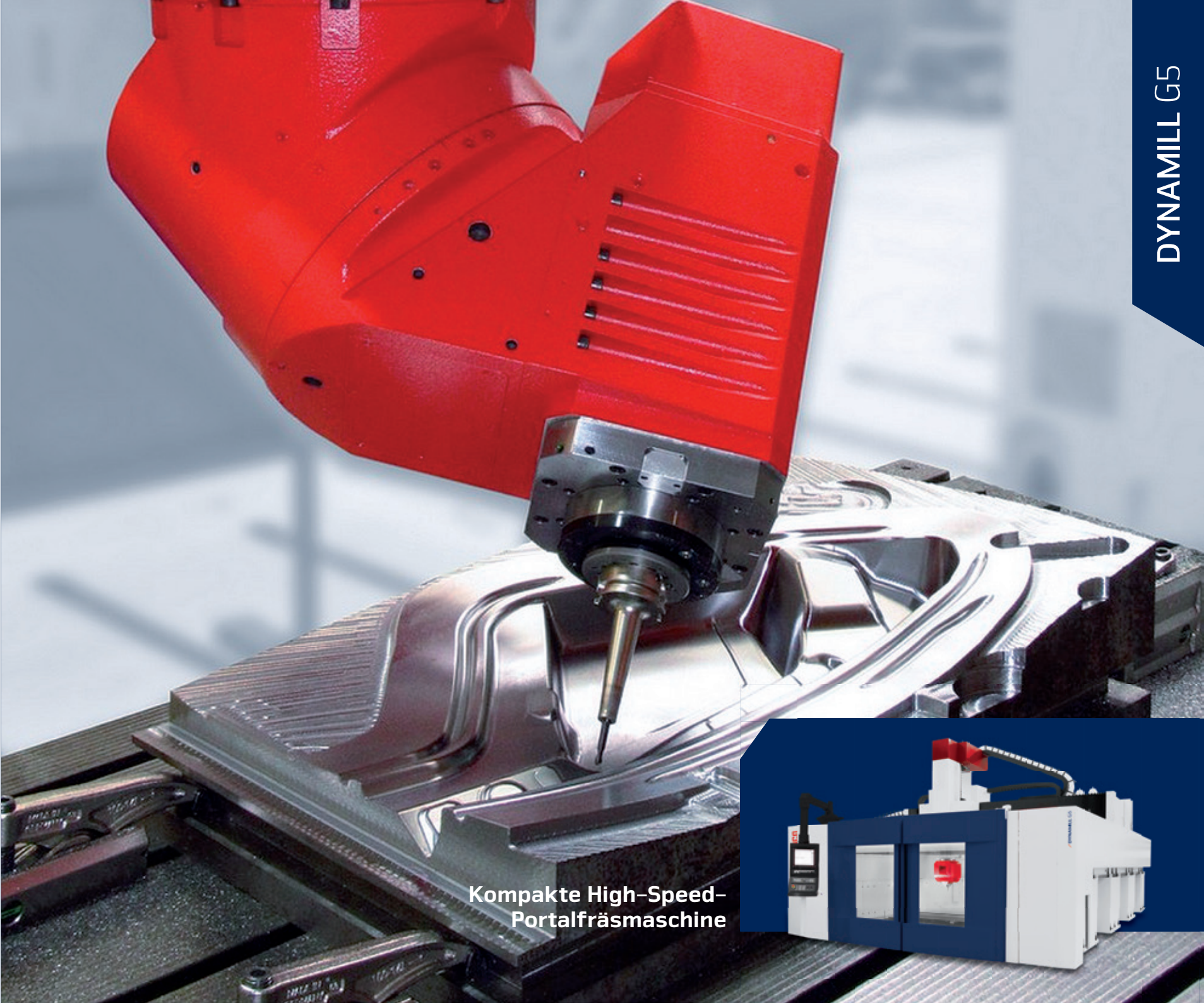
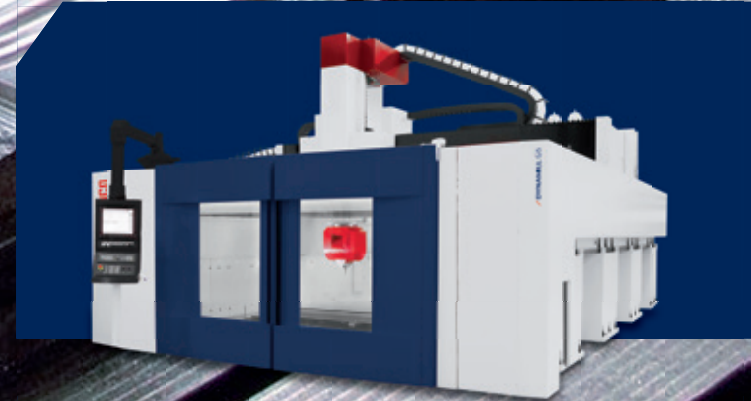


EMCO



DYNAMILL G5

**Kompakte High-Speed-
Portalfräsmaschine**



5-ACHSEN- BEARBEITUNGEN IN EINER AUFSPANNUNG

Die Dynamill G5 ist die bestmögliche Lösung für 5-Achs-Bearbeitungen in nur einer Aufspannung. Die bewährte Maschine besticht durch hohe Leistung bei der Vorbearbeitung als auch durch exzellente Finish-Eigenschaften mit hoher Oberflächengüte und Genauigkeit. Das Portaldesign gewährleistet hervorragende Steifigkeit und Stabilität bei gleichzeitig hoher Dynamik.



Die Struktur des im Querbalken der Maschine integrierten Z-Schlittens garantiert maximale Steifigkeit und absolute Dynamik.

1 KOMPAKTER AUFBAU

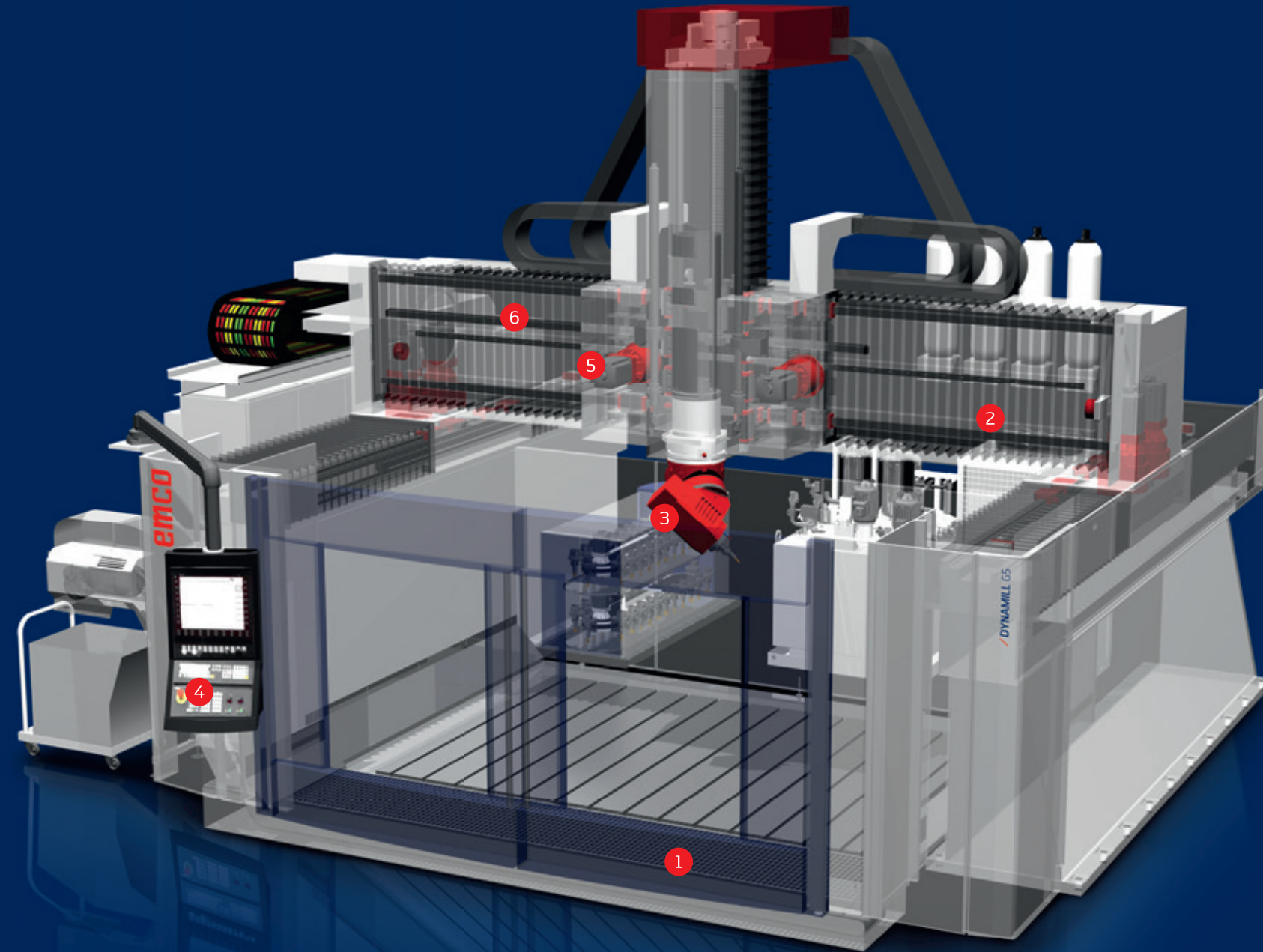
/ Hochstabile Bauweise ermöglicht maximale Präzision bei höchster Dynamik

2 WÄLZ- UND ACHSFÜHRUNGEN VON BOSCH REXROTH



3 5-ACHS-FRÄSKÖPFE MIT DIREKTANTRIEB IM MECOF-DESIGN

/ Fräsen
/ Bohren
/ Gewindeschneiden
/ Drehen, usw.



4 STEUERUNG

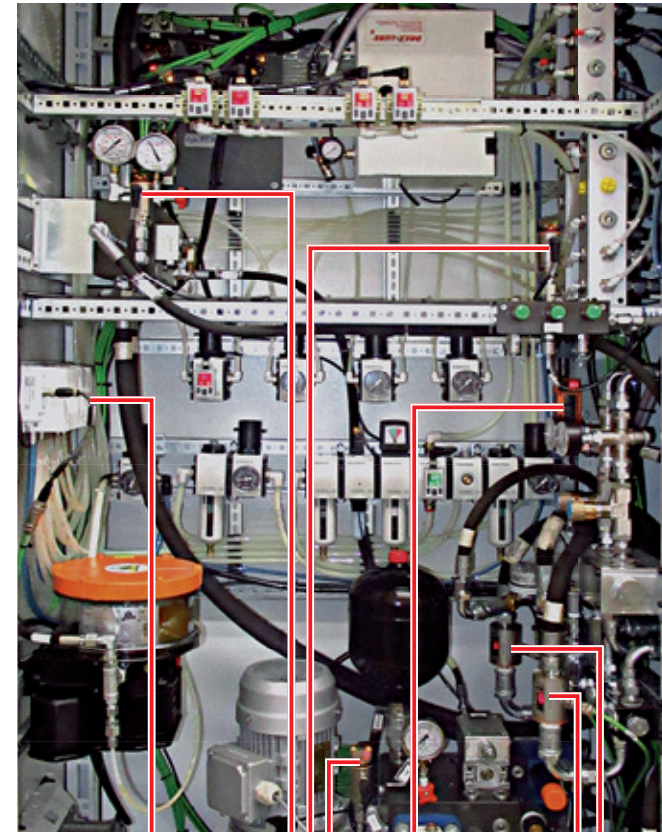
/ Heidenhain TNC 640 HSCI oder Sinumerik ONE



5 ACHSMOTOREN VON SIEMENS – SERVOGETRIEBE VON REDEX

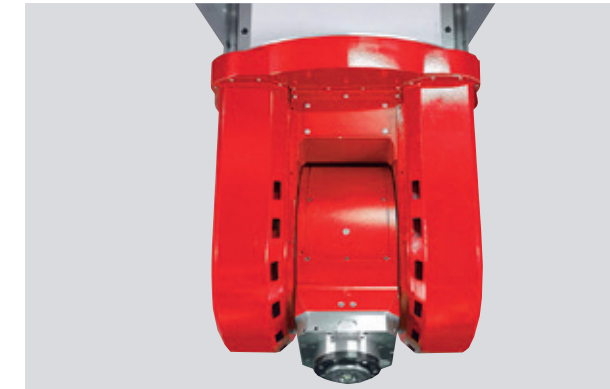
6 MESSSYSTEME VON HEIDENHAIN

TECHNISCHE HIGHLIGHTS



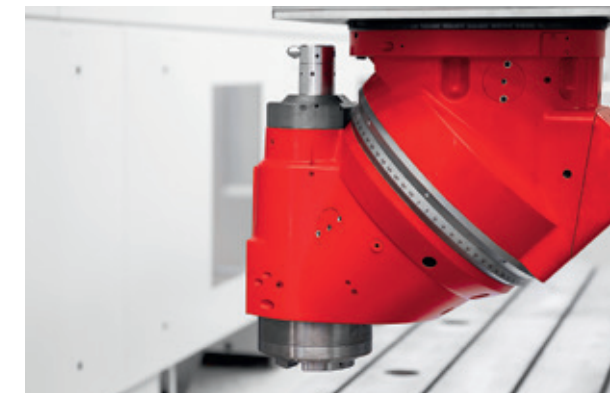
INTELLIGENTE IO-LINK-GERÄTE

sind der neueste Stand der Technik wenn es um die schnelle und effektive Diagnose der Funktionsfähigkeit folgender Komponenten geht: Hochgeschwindigkeitsspindel, Kühlsystem an Fräskopf und Hochgeschwindigkeitsspindel, Hydraulikeinheit, Luft/Öl-Schmierung von Fräskopf und Hochgeschwindigkeitsspindel, Pneumatiksystem, Hydrauliksystem und Temperaturkompensationssystem.



ABSAUGSYSTEM

Mithilfe des im Gabelfräskopf integrierten Absaugsystems von Mecof können Staub und Dämpfe einfach abgeleitet werden.



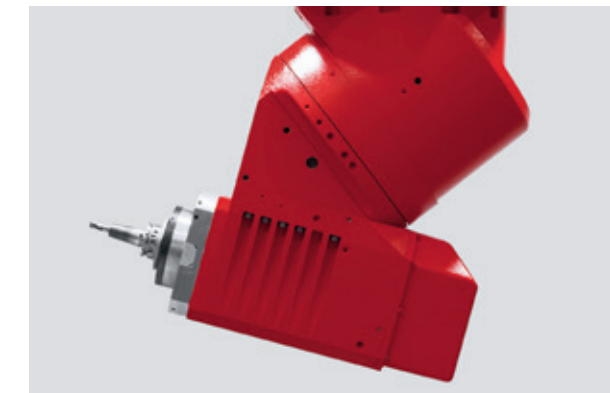
TCB6-E / MECOF DESIGN

Universalfräskopf mit stufenloser Positionierung. Leistungsstarke mechanische Spindel mit hohem Drehmoment für Hochleistungsbearbeitungen.



EINFACH ZUGÄNLICHER ARBEITSBEREICH

Die großen Schiebetüren an der Vorderseite der Maschine ermöglichen eine einfache Be- und Entladung von langen Werkstücken.



TWT / MECOF DESIGN

Universalfräskopf mit Direktantrieb und Hochgeschwindigkeitsspindel. Das neue Design mit 15° Unterschnitt gestaltet die Bearbeitung komplexer Werkstücke wesentlich agiler.

HIGHLIGHTS

- / Hohe Dynamik und Präzision durch Fräsköpfe mit Direktantrieb
- / Großer Arbeitsbereich – kleine Aufstellfläche
- / Simple Fundamentdesign
- / Maschine bereit für Industrie 4.0
- / 15° Unterschnitt am Universalfräskopf mit Hochgeschwindigkeitsspindel
- / Direktantriebstechnologie an allen Fräsköpfen mit Hochgeschwindigkeitsspindel
- / Automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 200 Werkzeuge



SP20_SP21 / MECOF DESIGN

Gabelfräskopf mit Hochgeschwindigkeitsspindel und Torque-Antrieben. 20° Unterschnitt.

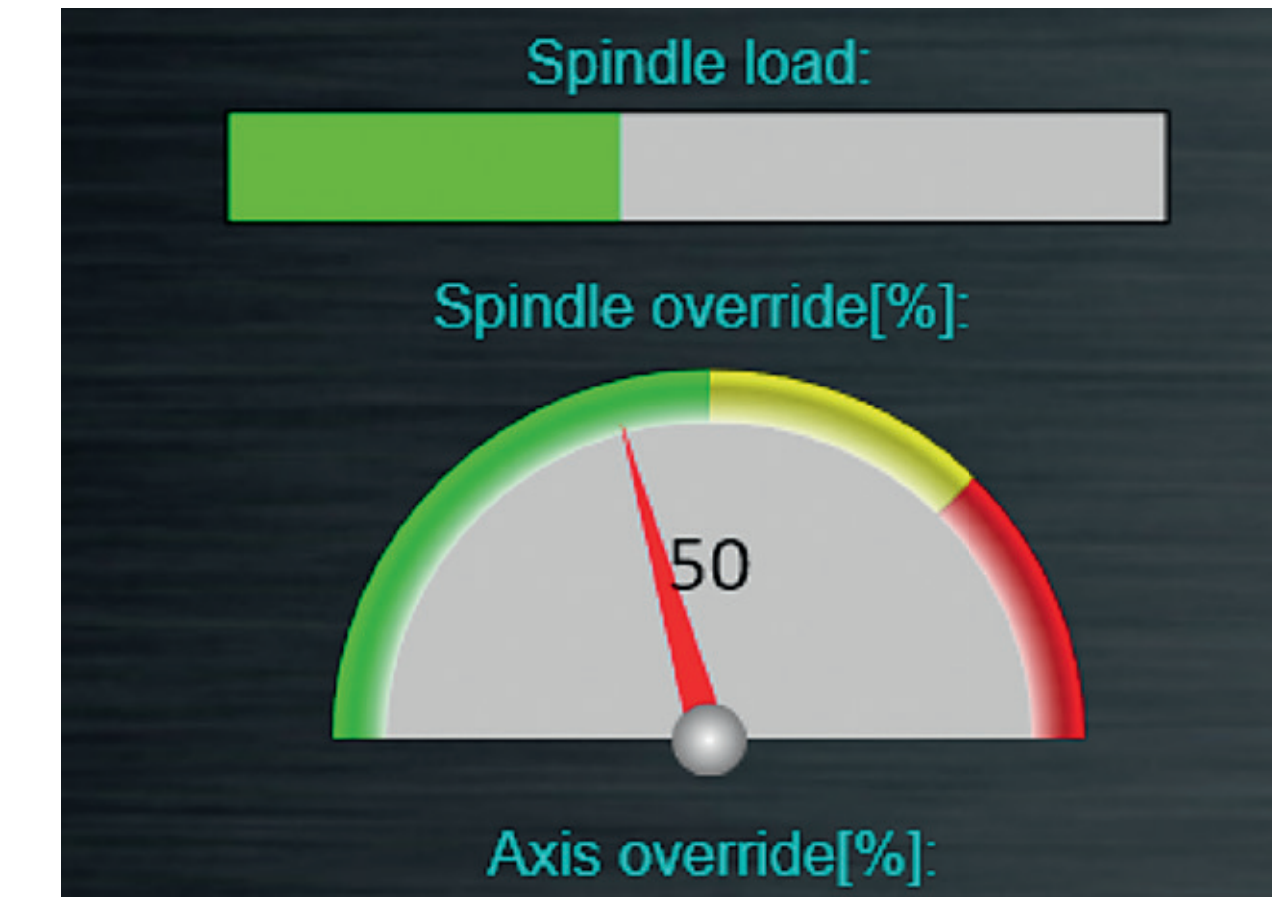
TECHNISCHE DATEN

Lineare Achsen				
Längsverfahrweg in X	2500 mm	4000 mm	6000 mm	8000 mm
Querverfahrweg in Y	3500 mm	2200 mm		
Vertikalverfahrweg in Z	1300 mm	1500 mm		
Vorschubgeschwindigkeit	40 m/min			
Beschleunigung	4 m/s ²			
Genauigkeit				
	X=2500 mm	Y=3500 mm	Z=1300 mm	
Lineare Positioniergenauigkeit P [µm]	10	12	8	
Wiederholgenauigkeit Ps [µm]	5	6	4	
Spindelmotor				
Standard	51 kW 330 Nm (S1)			
Option	74 kW 615 Nm (S1)			
Werkstück-/Werkzeugkühlsystem				
Externe Kühlung	28 l/min; 6 bar			
Interne Kühlung	20 l/min; 20 bar	40 bar	60 bar	
Luft/Öl-Vernebelung	erhältlich			
Minimales Schmiersystem	erhältlich			
Universalfräskopf mit stufenloser Positionierung				
	Mechanische Spindel			
Leistung (S1/S6)	38 / 48 kW	38 / 56 kW		
Drehmoment (S1 / S6)	300 / 373 Nm	615 / 900 Nm		
Geschwindigkeit	6000 U/min	6000 U/min		
Werkzeugaufnahme	ISO 50 / HSK 100-A	ISO 50 / HSK 100-A		

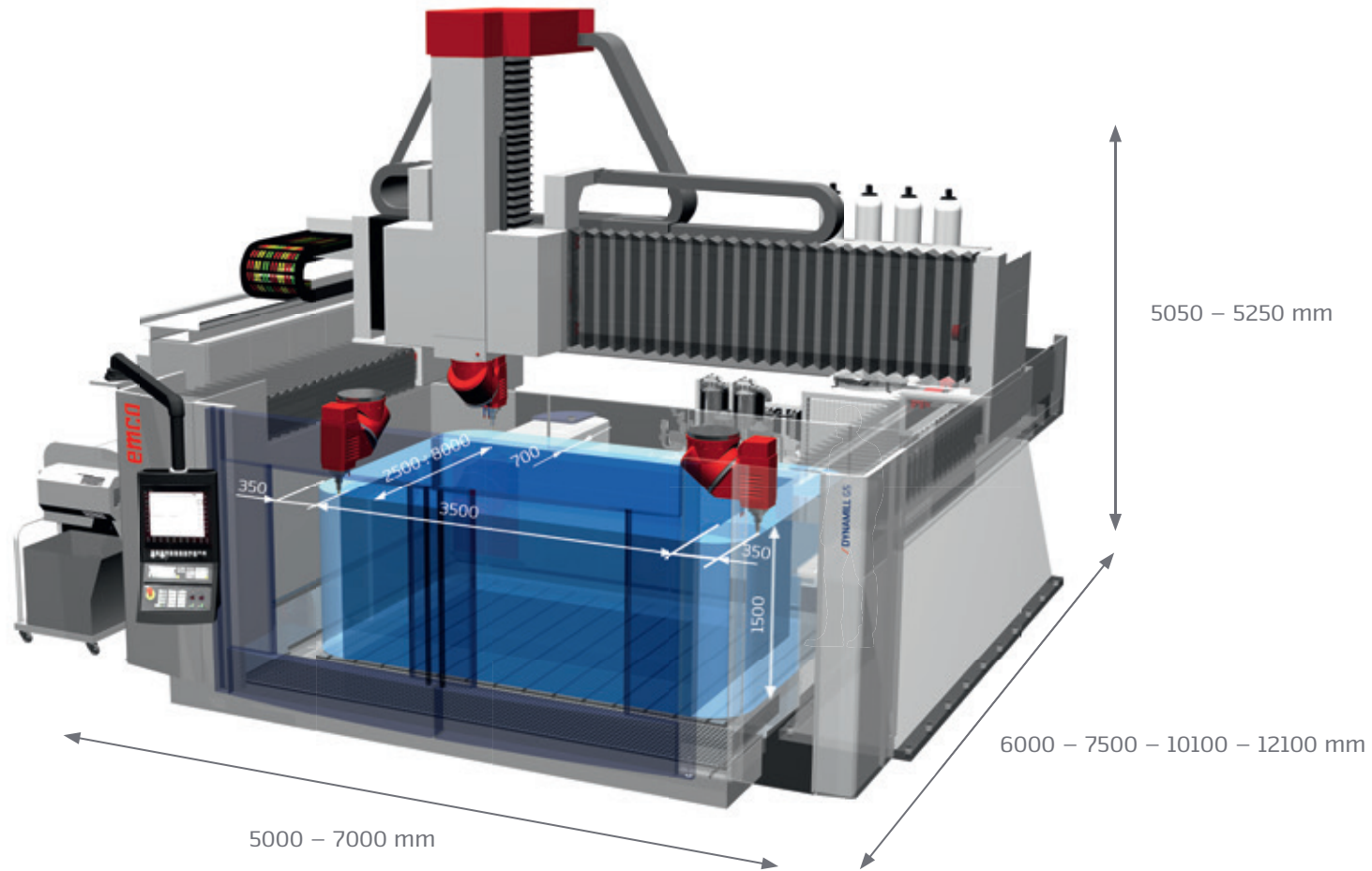
	E61G	E62G	E55
1. Universalfräskopf mit stufenloser Positionierung und Hochgeschwindigkeitsspindel TWT			
2. Gabelfräskopf mit Hochgeschwindigkeitsspindel SP21			
Rotationsgeschwindigkeit, A-/C-Achse	60 U/min	60 U/min	60 U/min
Positioniergenauigkeit	± 12"	± 12"	± 12"
Wiederholgenauigkeit	± 8"	± 8"	± 8"
Leistung (S1/S6)	50 / 63 kW	50 / 63 kW	42 / 55 kW
Drehmoment (S1 / S6)	100 / 125 Nm	100 / 125 Nm	67 / 87,5 Nm
Geschwindigkeit	20000 U/min	12000 U/min	24000 U/min
Werkzeugmaschinenaufnahme	HSK 63-A	HSK 100-A	HSK 63-A
Unterschnitt	15° / 20°	15° / 20°	15° / 20°
Gabelfräskopf mit Hochgeschwindigkeitsspindel SP20			
	E58G	E68	
Rotationsgeschwindigkeit, A-/C-Achse	60 U/min	60 U/min	
Positioniergenauigkeit	± 12"	± 12"	
Wiederholgenauigkeit	± 8"	± 8"	
Leistung (S1/S6)	45 / 58 kW	70 / 85 kW	
Drehmoment (S1 / S6)	300 / 372 Nm	160 / 220 Nm	
Geschwindigkeit	12000 U/min	15000 U/min	
Werkzeugaufnahme	HSK 100-A	HSK 100-A	
Unterschnitt	20°	20°	
Hauptoptionen			
Werkzeugwechsler	24 / 48 / 64 Stationen		

FERNZUGRIFF ÜBER DIE EMCO MECOF VIEWER APP

Mithilfe von intelligenten Sensoren in den Maschinschränken und speziell entwickelter Software hat Mecof eine Anwendung für Mobiltelefone geschaffen, die Maschinenbetreiber bei der Bestimmung von etwaigen Problemen mit den elektrischen und elektronischen Komponenten unterstützt.



MASCHINENABMESSUNGEN & ARBEITSBEREICH



beyond standard /

EMCO GmbH / Salzburger Str. 80 / 5400 Hallein-Taxach / Austria / T +43 6245 891-0 / F +43 6245 86965 / info@emco.at

www.emco-world.com